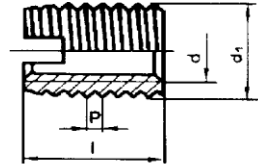



Ensat®-Gewinde-Einsätze, Werknorm 302 (selbstschneidend)

Selftapping inserts (Ensat)

L 9180

A 1



d	d ₁	p	l	A 1	
M 3	5	0,5	6	175,00	50
M 4	6,5	0,75	8	188,00	50
M 5	8	1	10	194,00	50
M 6 a	9	1	12	207,00	50
M 6	10	1,5	14	212,00	50
M 8	12	1,5	15	289,00	50
M 10	14	1,5	18	386,00	25
M 12	16	1,5	22	541,00	25
M 16	20	1,5	22	1360,00	25
M 20	26	1,5	27	1983,00	25

Preise/Prices...100 Stück/pcs.

Bestellbeispiel/example for ordering: L 9180 - A 1 - M 12

Werknorm 302 (mit Schneidschlitz) wird für die meisten Anwendungsfälle empfohlen. In manchen Werkstoffen federt dieser Einsatz im Scheidschlitzbereich geringfügig nach innen und es entsteht ein gewisser Schraubensicherungs-Effekt. Ist dies unerwünscht empfehlen wir Werknorm 307/308 (mit Schneidbohrung). Diese wurden für schwer zerspanbare Werkstoffe entwickelt. Sie haben eine dicke Wandung und die Schneidkraft ist auf drei Schneidkanten verteilt. Die kurze Bauform eignet sich besonders für geringe Materialstärken (auf Anfrage lieferbar).

Works standard 302 (with cutting slot) is recommended for most cases of application. In certain materials, this Ensat slightly springs towards the inside in the area of the cutting slot, so creating a certain screw locking effect. If this effect is not desired, we recommend works standard 307/308 (with cutting bore) which are designed primarily for higher strength materials which are tough to tap. A truncated root external thread design and three-hole cutting edges permit increased wall thickness of the insert. The short length of works standard 307 is ideal to fit all thin wall applications (available on request).