

Montagehilfen. Kernlochdurchmesser

Assembly aids. Drill hole diameter

Kernlochdurchmesser.

Die nachfolgend aufgeführten Werte stellen Empfehlungen dar, die sich in der Praxis ergeben haben. Im Einzelfall empfehlen wir, den richtigen Kernlochdurchmesser durch geeignete Versuche exakt zu ermitteln. (Alle Angaben in mm)

Drill hole diameter.

The following listed values are suggestions which are the result of practical experience. In each case, we recommend that the correct drill hole diameter be exactly determined by appropriate testing. (All dimensions in mm).

Kernlochdurchmesser für Fassadenschrauben (Richtwerte)

Drill hole diameter for facade building screws (guides only)

Form A (mit Zapfen) <i>type A (with dog point)</i>		Form B (mit Spitze) <i>type B (with cone point)</i>	
L 9090, d = 6,5		L 9091, d = 6,3	
Blechdicke <i>Sheet thickness</i>	Kernlochdurchmesser in Baustahl St. 37 <i>drill hole diameter in steel St. 37</i>	Blechdicke <i>Sheet thickness</i>	Kernlochdurchmesser in Baustahl St. 37 <i>drill hole diameter in steel St. 37</i>
0,6 - 1,5	4,5	3,0 - 4,0	5,3
1,6 - 2,5	5,0	4,1 - 5,9	5,7
2,6 - 4,0	5,5	> 6,0	5,8 - 5,9

Kernlochdurchmesser. **Montagehilfen** Drill hole diameter. **Assembly aids**

Blechsraubengewinde nach DIN EN ISO 1478 / DIN 7970 Schrauben aus Edelstahl A 2 / A 4 <i>Tapping screw threads according to DIN EN ISO 1478 / DIN 7970 screws made of stainless steel A 2 / A 4</i>		Blechdicke <i>Sheet thickness</i>		Blech aus Material <i>Sheet material</i>			
Nenn Durchmesser <i>nominal diameter</i>	Nr. nach ISO <i>No. according to ISO</i>	von <i>from</i>	bis <i>to</i>	Baustahl St. 37 <i>Steel St. 37</i>	Aluminium <i>Aluminium</i>		
2,9	No. 4	-	0,56	2,30	2,40		
		0,57	0,63				
		0,64	0,75				
		0,76	0,88				
		0,89	1,25				
		1,26	1,38				
		1,39	1,75				
		1,76	2,50				
3,5	No. 6	-	0,56	2,70	2,80		
		0,57	0,75				
		0,76	0,88				
		1,01	1,25				
		1,26	1,38				
		1,39	1,75				
		1,76	2,50				
		2,51	3,00				
3,9	No. 7	3,01	6,00	2,40	2,50		
		-	0,50	3,00	3,10		
		0,51	0,63				
		0,64	0,88				
		0,89	1,13				
		1,14	1,25				
		1,26	1,38				
		1,39	1,75				
1,76	2,00						
4,2	No. 8	2,01	2,50	2,80	2,90		
		2,51	3,50	2,90	3,00		
		-	0,50	3,20	3,30		
		0,51	0,63				
		0,64	0,88				
		0,89	1,13				
		1,14	1,38				
		1,39	2,50				
2,51	3,00						
3,01	3,50						
4,8	No. 10	3,51	10,00	3,10	3,20		
		-	0,50	3,20	3,30		
		0,51	0,63	3,20	3,30		
		0,64	0,88				
		0,89	1,13				
		1,14	1,38				
		1,39	2,50				
		2,51	3,00				
3,01	3,50						
3,51	10,00						
5,5	No. 12	-	0,50	3,40	3,50		
		0,51	0,63				
		0,64	0,88				
		0,89	1,13				
		1,14	1,38				
		1,39	2,50				
		2,51	3,00				
		3,01	3,50				
6,3	No. 14	3,51	10,00	3,40	3,50		
		4,01	4,75	3,50-3,60	3,60-3,70		
		4,76	10,00	-	-		
		-	0,50	3,70	3,90		
		0,51	0,75				
		0,76	1,13				
		1,14	1,38				
		1,39	1,75				
1,76	2,50						
2,51	3,00						
3,01	3,50						
6,3	No. 14	3,51	4,00	3,80	4,00		
		4,01	4,75				
		4,76	10,00				
		-	1,13			4,00	4,10
		1,14	1,38				
		1,39	1,50				
		1,51	1,75				
		1,76	2,25				
2,26	3,00						
3,01	3,50						
3,51	4,00						
6,3	No. 14	4,01	4,75	3,90	4,00		
		4,76	10,00				
		-	1,38			4,10-4,20	4,20-4,30
		1,39	1,75				
		1,76	2,00				
		2,01	3,00				
		3,01	4,00				
		4,01	4,75				
4,76	5,00						
5,01	10,00						