Werkstoffdicke oder Einschraublänge *Material thickness or screw depth*	Lochdurchmesser d_h (Toleranzfeld H11) *Hole diameters d_h (range of tolerance H11)*																							
	M 2,5			M 3			M 3,5			M 4			M 5			M 6			M 8			M 10		
	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu
0,8		2,25																						
0,9		2,25																						
1		2,25			2,7																			
1,2		2,25			2,7			3,15																
1,5		2,25			2,7			3,15			3,6			4,5										
1,6		2,25			2,7			3,2			3,6			4,5										
1,7		2,25			2,7			3,2			3,6			4,5										
1,8		2,25		2,75	2,7			3,2			3,6			4,5										
2		2,25		2,75	2,7			3,2			3,6			4,5			5,4							
2,2		2,25			2,75			3,2			3,6			4,5			5,4			7,25				
2,5		2,25			2,75			3,2		3,65	3,6			4,5			5,4			7,25		9,2		
3		2,3			2,75			3,2		3,65	3,6			4,5			5,45			7,25		9,2	9,15	
3,.2		2,3			2,75			3,2		3,65	3,6		4,55	4,5			5,45			7,25		9,2	9,15	
3,5		2,3			2,75			3,2			3,65			4,55			5,45			7,25		9,2	9,15	
4		2,3			2,75			3,2			3,65			4,55		5,5	5,45			7,3		9,3	9,15	
5		2,3			2,75		3,2	3,25		3,7	3,65			4,6		5,5	5,45		7,4	7,3		9,3	9,2	9,25
5,5					2,75		3,2	3,25		3,7	3,65			4,6			5,5		7,4	7,3		9,3	9,2	9,25
6					2,75					3,7	3,65			4,6			5,5		7,4	7,3		9,3	9,2	9,25
6,3											3,7			4,65			5,5		7,4	7,35		9,3	9,2	9,25
6,5											3,7			4,65			5,5		7,4	7,35		9,3	9,2	9,25
7											3,7			4,65		5,5	5,5		7,5	7,4		9,3	9,2	9,3
7,5											3,7			4,65		5,5	5,5		7,5	7,4		9,4	9,3	
8 bis ≤ 10														4,65			5,5		7,5	7,4		9,4	9,3	
> 10 bis ≤ 12																				7,5		9,5	9,4	
> 12 bis ≤ 15																				7,5		9,5	9,4	
> 15 bis ≤ 20																							9,5	

St = St 12, St 37-2
Al = Al99.5F13, AlMn F10
Cu = E-Cu57 F30, E-Cu58 F30, CuZn F38

Alle Angaben in mm.
All dimensions in mm.