



LEDERER

Verbindungselemente | Fasteners
Zeichnungs- und Sonderteile | Special parts by drawing
C-Teile-Management | C-parts management

Lederer GmbH | Katzbachstraße 4 | 58256 Ennepetal, Germany

An alle Kunden
der Lederer GmbH

Lederer GmbH

Katzbachstr. 4
58256 Ennepetal, Germany
+49(0)2333 · 8309-0
info@lederer-online.com

Ennepetal, April 2026

RoHS-Richtlinie 2011/65/EU

Sehr geehrte Damen und Herren,
vielen Dank für Ihre Anfrage bezüglich der RoHS-Richtlinie.

Die Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten ("RoHS-Richtlinie") ist seit ihrem Inkrafttreten im Jahr 2011 ständig aktualisiert worden, u.a. durch die Delegierte Richtlinie (EU) der Kommission 2015/863 ("RoHS III") vom 31. März 2015 und zuletzt durch die Delegierte Richtlinie (EU) 2025/2364 der Kommission vom 8. September 2025.

In Deutschland ist die Richtlinie durch die Elektro- und Elektronikgeräte-Stoff-Verordnung (ElektroStoffV) umgesetzt. Danach dürfen Elektro- und Elektronikgeräte einschließlich Kabel und Ersatzteile nicht in Verkehr gebracht werden, die mehr als 0,1 Gewichtsprozent Blei, Quecksilber, sechswertiges Chrom, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP oder mehr als 0,01 Gewichtsprozent Cadmium je homogenen Werkstoff enthalten.

Für bestimmte Stoffe und Verwendungen bestehen Ausnahmeregelungen. So gelten für Blei als Legierungselement die Ausnahmen nach Anhang III:

- 6a. Blei als Legierungselement in Stahl für Bearbeitungszwecke und in verzinktem Stahl mit einem Massenanteil von höchstens 0,35% Blei
- 6a. I Blei als Legierungselement in Stahl für Bearbeitungszwecke mit einem Massenanteil von höchstens 0,35% Blei*
- 6a. II Blei als Legierungselement in Bauteilen aus stückfeuerverzinktem Stahl mit einem Massenanteil von höchstens 0,2% Blei*
- 6b. Blei als Legierungselement in Aluminium mit einem Massenanteil von höchstens 0,4% Blei
- 6b. I Blei als Legierungselement in Aluminium mit einem Massenanteil von bis zu 0,4% Blei, sofern es aus recyceltem bleihaltigem Aluminiumschrott stammt*
- 6b. II Blei als Legierungselement in Aluminium für Zerspanungszwecke mit einem Massenanteil von bis zu 0,4% Blei*



Geschäftsführer:
Dr. Volker Lederer, Sebastian Ovenhausen, Rainer Lederer
Sitz: Ennepetal | Handelsregister Hagen | HRB 5663

Finanzamt Schwelm
St.-Nr. 341/5710/0486
USt-ID-Nr. DE812028614

Sparkasse an Ennepe und Ruhr
IBAN: DE55 4545 0050 0083 0120 05
BIC: WELADED1GEV

National Bank AG
IBAN: DE41 3602 0030 0000 1865 13
BIC: NBAGDE33EXX

Deutsche Bank AG
IBAN: DE54 3307 0090 0410 5631 00
BIC: DEUTDE33XXX





LEDERER

Verbindungselemente | Fasteners
Zeichnungs- und Sonderteile | Special parts by drawing
C-Teile-Management | C-parts management

- 6b. III Blei als Legierungselement in Aluminiumgusslegierungen mit einem Massenanteil von bis zu 0,3% Blei, sofern es aus recyceltem bleihaltigem Aluminiumschrott stammt*
- 6c. Kupferlegierung mit einem Massenanteil von bis zu 4% Blei*
- *) ROHS-Ausnahmen für bleihaltige Komponenten gelten nicht für Elektro- und Elektronikgeräte, die für die breite Öffentlichkeit bestimmt sind, wenn Kinder sie in den Mund nehmen könnten. Bleihaltige Komponenten gehören nicht in die Reichweite von Kindern, sofern keine Nachweise über die Einhaltung der Grenzwerte zur Bleifreisetzung und Schutzbeschichtung vorliegen. Die weitergehende Beurteilung der Produktsicherheit obliegt dem weiterverarbeitenden Unternehmen der jeweiligen Baugruppe.

Verbindungselemente als solche fallen nicht unter den Geltungsbereich der Richtlinie. Anders kann es sich verhalten, wenn sie Bestandteil der in der Richtlinie benannten Elektro- und Elektronikgeräte sind.

Als Anlage fügen wir Ihnen unsere Konformitätserklärung bei.

Mit freundlichen Grüßen

Lederer GmbH -  - Leiter QM

FB02-05_V4.0



Geschäftsführer:
Dr. Volker Lederer, Sebastian Ovenhausen, Rainer Lederer
Sitz: Ennepetal | Handelsregister Hagen | HRB 5663

Finanzamt Schwelm
St.-Nr. 341/5710/0486
USt-ID-Nr. DE812028614

Sparkasse an Ennepe und Ruhr
IBAN: DE55 4545 0050 0083 0120 05
BIC: WELADED1GEV

National Bank AG
IBAN: DE41 3602 0030 0000 1865 13
BIC: NBAGDE33EXXX

Deutsche Bank AG
IBAN: DE54 3307 0090 0410 5631 00
BIC: DEUTDE33XXX





LEDERER

Verbindungselemente | Fasteners
Zeichnungs- und Sonderteile | Special parts by drawing
C-Teile-Management | C-parts management

Anlage: KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EU-Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten

Die Lederer GmbH erklärt, dass die von uns gelieferten metallischen Verbindungselemente mit folgenden Merkmalen den Anforderungen der RoHS-Richtlinie entsprechen:

Grundwerkstoffe:

- Stahl
- Edelstahl rostfrei
- Nichteisen-Metalle

konform nach:

Anhang III 6a., 6a. I/II *
Anhang II
Anhang III 6b., 6b.I/II/III, 6c. *

Beschichtung:

- ohne
- Zink- und Zinklegierungsüberzüge mit blauen/transparennten/irisierenden Passivierungen
- Zinklamellenüberzüge ohne Chromate (fIZnnc)
- Feuerverzinkung auf Stahl

konform nach:

Anhang II
Anhang II
Anhang II
Anhang II; Anhang III 6a. II *

Referenzen:

- ISO 4042: Verbindungselemente – galvanische Überzüge
- ISO 19598 (DIN 50979): metallische Überzüge – galvanische Zink- und Zinklegierungsüberzügen auf Eisenwerkstoffen mit zusätzlich Cr(VI)-freien Behandlungen
- ISO 12683: durch mechanisches Plattieren aufgebraachte Zinküberzüge
- ISO 8839: mechanische Eigenschaften von NE-Metallen
- ISO 10683: nichtelektrolytisch aufgebraachte Zinklamellenüberzüge
- ISO 10684: Feuerverzinkung von Verbindungselementen
- DIN EN ISO 3613 Absatz 5.5.2: Prüfverfahren für Chromatierüberzüge

April 2026

Lederer GmbH - Jörg Baumann - Leiter QM -

* ROHS-Ausnahmen für bleihaltige Komponenten gelten nicht für Elektro- und Elektronikgeräte, die für die breite Öffentlichkeit bestimmt sind, wenn Kinder sie in den Mund nehmen könnten. Bleihaltige Komponenten gehören nicht in die Reichweite von Kindern, sofern keine Nachweise über die Einhaltung der Grenzwerte zur Bleifreisetzung und Schutzbeschichtung vorliegen. Die weitergehende Beurteilung der Produktsicherheit obliegt dem weiterverarbeitenden Unternehmen der jeweiligen Baugruppe.



Geschäftsführer:
Dr. Volker Lederer, Sebastian Ovenhausen, Rainer Lederer
Sitz: Ennepetal | Handelsregister Hagen | HRB 5663

Finanzamt Schwelm
St.-Nr. 341/5710/0486
USt-ID-Nr. DE812028614

Sparkasse an Ennepe und Ruhr
IBAN: DE55 4545 0050 0083 0120 05
BIC: WELADED1GEV

National Bank AG
IBAN: DE41 3602 0030 0000 1865 13
BIC: NBAGDE3EXXX

Deutsche Bank AG
IBAN: DE54 3307 0090 0410 5631 00
BIC: DEUTDE33XXX

