



LEDERER

Verbindungselemente | Fasteners
Zeichnungs- und Sonderteile | Special parts by drawing
C-Teile-Management | C-parts management

Lederer GmbH | Katzbachstraße 4 | 58256 Ennepetal, Germany

An alle Kunden
der Lederer GmbH

Lederer GmbH

Katzbachstr. 4
58256 Ennepetal, Germany
+49(0)2333 · 8309-0
info@lederer-online.com

Ennepetal,
13. November 2023

RoHS-Richtlinie 2011/65/EU

Sehr geehrte Damen und Herren,
vielen Dank für Ihre Anfrage bezüglich der RoHS-Richtlinie.

Die Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten ("RoHS-Richtlinie") ist seit ihrem Inkrafttreten im Jahr 2011 ständig aktualisiert worden, u.a. durch die Delegierte Richtlinie (EU) der Kommission 2015/863 ("RoHS III") vom 31. März 2015 und zuletzt durch die Delegierte Richtlinie (EU) der Kommission 2023/171 vom 28. Oktober 2022.

In Deutschland ist die Richtlinie durch die Elektro- und Elektronikgeräte-Stoff-Verordnung (ElektroStoffV) umgesetzt. Danach dürfen Elektro- und Elektronikgeräte einschließlich Kabel und Ersatzteile nicht in Verkehr gebracht werden, die >0,1 Gewichtsprozent Blei, Quecksilber, sechswertiges Chrom, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP oder >0,01 Gewichtsprozent Cadmium je homogenen Werkstoff enthalten.

Für bestimmte Stoffe und Verwendungen bestehen Ausnahmeregelungen. So gelten für Blei als Legierungselement die Ausnahmen nach Anhang III:

- 6a. I (Stahl max. 0,35%, Stahl feuerverzinkt max. 0,2%)
- 6b. I/II (Aluminiumleg. max. 0,4 %),
- 6c. (Kupferleg. max. 4 %)

Die Ausnahmen sind im Mai/Juli 2021 ausgelaufen. Es wurden fristgerecht Verlängerungsanträge für die o.g. Ausnahmen durch einen internationalen Verbändezusammenschluss („RoHS Umbrella Industry Project“) erarbeitet und an die EU-Kommission übermittelt. Eine Entscheidung der Kommission steht noch aus. Die Ausnahmen bleiben so lange gültig, bis die Kommission über den Antrag auf Erneuerung entschieden hat. Bei Ablehnung läuft die Ausnahme frühestens 12 Monate und spätestens 18 Monate nach dem Datum der Entscheidung aus.

Verbindungselemente als solche fallen nicht in den Geltungsbereich der Richtlinie. Anders kann es sich verhalten, wenn sie Bestandteil der in der Richtlinie benannten Elektro- und Elektronikgeräte sind.

Als Anlage fügen wir Ihnen unsere Konformitätserklärung bei.

Mit freundlichen Grüßen

Lederer GmbH - Jörg Baumann - Leiter QM



Geschäftsführer:
Dr. Volker Lederer, Peter Henke, Rainer Lederer
Sitz: Ennepetal | Handelsregister Hagen | HRB 5663

Finanzamt Schwelm
St.-Nr. 341/5710/0486
USt-ID-Nr. DE812028614

Sparkasse an Ennepe und Ruhr
IBAN: DE55 4545 0050 0083 0120 05
BIC: WELADED1GEV

Deutsche Bank AG
IBAN: DE54 3307 0090 0410 5631 00
BIC: DEUTDEDWXXX



KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EU-Richtlinie 2011/65/EU, Aktualisierung 2015/863/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- & Elektronikgeräten

Hiermit erklären wir:

Firma: **Lederer GmbH**
Adresse: Katzbachstr. 4
PLZ / Ort: 58256 Ennepetal

dass die von uns gelieferten Verbindungselemente mit folgenden Merkmalen den Anforderungen der RoHS - Richtlinie entsprechen:

Grundwerkstoffe:	- Stahl	Konform nach 2011/65/EU:
	- Edelstahl rostfrei	Anhang III 6a. I
	- Nichteisen-Metalle	Anhang II
	- Kunststoffe (ausgenommen flammhemmende Produkte)	Anhang III 6b. I/II, 6c.
		Anhang II
Beschichtung:	- Ohne	Anhang II
	- Zink- und Zinklegierungsüberzüge mit blauen/transparenten Passivierungsschichten	Anhang II
	- Zinklamellenüberzüge ohne Chromate (flZnnc)	Anhang II
	- Feuerverzinkung auf Stahl	Anhang II, III 6a. I
Referenzen:	- ISO 4042 - Verbindungselemente – Galvanische Überzüge	
	- ISO 19598 (DIN 50979) - Metallische Überzüge – Galvanische Zink- und Zinklegierungsüberzügen auf Eisenwerkstoffen mit zusätzlich Cr(VI)-freien Behandlungen	
	- ISO12683 - Durch mech. Plattieren aufgebraachte Zinküberzüge	
	- ISO 8839 - Mechanische Eigenschaften von NE-Metallen	
	- ISO 10683 - Nichtelektrolytisch aufgebraachte Zinklamellenüberzüge	
	- ISO10684 - Feuerverzinkung von Verbindungselementen	
	- DIN EN ISO 3613 Abs. 5.5.2 - Prüfverfahren für Chromatierüberzüge	

November 2023

Lederer GmbH - Jörg Baumann - Leiter QM -